

MC-DUR TopSpeed flex plus

Snelle, vochtbestendige en zeer scheuroverbruggende rolcoating



PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Twee-componenten, oplosmiddelarme, UV-stabiele, snelhardende reactieharps op basis van de KineticBoost-Technology®
- Zeer geflexibiliseerd
- Uitharding grotendeels onafhankelijk van luchtvochtigheid- en temperatuursinvloeden
- Korte overwerkingstijd
- Goede bestendigheid tegen verdunde zuren, logen en zoutoplossingen
- Kan met kwast, roller of spuit worden opgebracht
- Verlengde verwerkingstijd bij versnelde uitharding
- Diffusie open
- DGNB-geregistreerd (registratiecode: 3899NG)

TOEPASSINGSGEBIEDEN

- Reactieharps voor minerale ondergronden voor het uitvoeren van scheuroverbruggende vloercoatings/ industriële vloeren
- Overlagen van bestaande coatings
- Oppervlaktebeschermingssysteem OS 10 conform DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 en DIN V 18026
- Verwerking bij ongunstige weersomstandigheden
- REACH-beoordeelde blootstellingsscenario's: verwerking, inhalatie continue, watercontact periodiek

VERWERKINGSINSTRUCTIES **Ondergrondvoorbereiding / mengen**

Zie merkblad "Ondergrond en ondergrond-voorbehandeling". Zie merkblad "Verwerking van reactieharpsen". Beide componenten moeten voor het mengen afzonderlijk worden geroerd.

Grondering

MC-DUR TopSpeed SC of een EP-gebaseerde primer, zoals de MC-DUR 1200 VK of MC-DUR 1177 WV-A. Zie bijbehorende technische merkbladen.

Toepassing als OS 10-Systeem, eenlagige verwerking: De scheuroverbruggende tussenlaag, bestaande uit MC-DUR TopSpeed flex plus, kan met een juist getande spaan of rakel met een verbruik van 1.000 g/m² op de uitgeharde primer of schraaplaag worden aangebracht. De afdichtingslaag moet dan onmiddellijk opnieuw worden gewalst met een prikroller. Na een wachttijd van minstens 18 uur en maximaal 24 volgt de toepassing van MC-DUR TopSpeed als instrooilaag. Als MC-DUR TopSpeed flex plus niet binnen 24 uur met de instrooilaag kan worden overlaagd, moet de hechtingsbevorderaar Mycoflex 251 worden gebruikt. Voor meer informatie, zie "Specificaties voor uitvoering".

Toepassing als OS 10-Systeem, tweelagige verwerking: De scheuroverbruggende tussenlaag, bestaande uit MC-DUR TopSpeed flex plus, kan met een jdaarvoor geschikte getande spaan, rakel of roller met een verbruik van 500 g/m² op de uitgeharde primer of schraaplaag worden aangebracht. De afdichtingslaag moet dan onmiddellijk opnieuw worden gewalst met een prikroller. Na een wachttijd van minstens 4 uur en maximaal 18 volgt de tweede afdichtingslaag met eveneens 500 g/m². Als MC-DUR TopSpeed flex plus niet binnen 18 uur met de instrooilaag kan worden overlaagd, moet de hechtingsbevorderaar Mycoflex 251 worden gebruikt. Voor meer informatie, zie "Specificaties voor uitvoering".

Uitvoering met weefsel inzetstuk - scheurverband: Als in de scheuroverbruggende tussenlaag bestaande uit MC-DUR TopSpeed flex plus een weefselinzetstuk wordt verwerkt, moet in 2 arbeidsgangen worden gewerkt. MC-DUR TopSpeed flex plus wordt op de uitgeharde primer of schraaplaag aangebracht met een verbruik van minstens 1 kg/m² met behulp van een geschikte getande staaf/wisser. Onmiddellijk daarna moet het weefselinzetstuk, bestaande uit MC-Floor Tex, zonder luchtballen in de nog verse afdichtingslaag worden gelegd. Hiervoor zijn handlamineerrollen of een stalen gladstrijker geschikt. Na een wachttijd van 4 uur een tweede laag MC-DUR TopSpeed flex plus aanbrengen, met een verbruik van 1 kg/m².

Toepassing in verticaal bereik: In hellend of verticaal bereik wordt MC-DUR TopSpeed flex met ca. 2 - 4 Gew.-% MC-Stelmiddel TX 19 rolbaar ingesteld.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

Toepassing op bestaande coatings: De bestaande EP- of PU- coating wordt licht geschuurd en gestofzuigd. Daarna wordt de oppervlakte met een mild reinigingsmiddel gereinigd en aansluitend gespoeld met schoon water. MC-DUR TopSpeed flex plus kan vervolgens met een daarvoor geschikte getande rubber spaan of roller in kruisgang, streeploos en aanzetvrij op de coatinglaag worden aangebracht.

Bijzondere aanwijzingen: Zie hiervoor het merkblad "Verwerking van reactieharsen". De stam- en verharder component moeten voldoende worden gemengd. Het materiaal na het mengen in een schone verpakking overgieten en vervolgens opnieuw mengen. Chemische belasting kan kleurveranderingen veroorzaken, die gebruiksgeschiktheid in het algemeen niet beïnvloeden. Chemisch en mechanisch belaste oppervlakken zijn onderhevig aan slijtage als gevolg van gebruik.

TECHNISCHE WAARDE & PRODUCTKARAKTERISTIEK

Kenmerk	Eenheid	Waarde	Opmerkingen
Mengverhouding	massadelen	100 : 112	Basiscomponent: verhardercomponent
Dichtheid	g/cm ³	ca. 1,18	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Viscositeit	mPa s	ca. 2.500	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Verwerkingstijd	minuten	ca. 60	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Overwerkbaar	uren	4 - 24	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
		6 - 24	bij 2°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Begaanbaar na	uren	4 - 24	Afhankelijk van laagdikte en temperatuur/ vochtigheid
Belastbaar na	uren	24	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Belastbaar na (vol)		48	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Verwerkingsvoorwaarden ¹⁾	°C	≥ 2 ≤ 35	lucht-, ondergrond- en materiaaltemperatuur
	%	≥ 50	dauwpunt mag niet lager zijn dan
Verbruik ²⁾	g/m ²		
Tussenlaag		ca. 400	
Afdichtingslaag		ca. 1.000	
		ca. 1.250	per arbeidsgang

Alle technische kenmerken zijn laboratoriumwaarden en bepaald bij 21°C ± 2°C en 50% relatieve vochtigheid.

1) Viscositeit en verbruik zijn afhankelijk van de temperatuur van het materiaal. Voor optimale verbruikshoeveelheden en toepassingseigenschappen wordt aanbevolen het materiaal bij ca. 20 °C op te slaan.

2) Toepassing in één of twee arbeidsgangen (zie "Verwerkingsinstructies" op pagina 1).

Reinigingsmiddel	MC-Reinigungsmittel U
Kleur	Lichtgrijs (droog)
Leveringsvorm	Verpakking van 20 kg
Opslag	In ongeopende originele verpakking vorstvrij bij koele (onder 20°C) en droge opslag 12 maanden houdbaar.
afvalverwijdering	Wegwerpverpakkingen volledig legen. Raadpleeg ons informatieblad "Lege transport- en verkoopverpakkingen terugnemen". Op verzoek sturen wij u deze graag toe.
EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Veiligheidsinstructies

Neem de gevarenaanduidingen en veiligheidsadviezen op de etiketten en veiligheidsinformatiebladen in acht. GISCODE: PU20

Opmerking: De informatie in dit gegevensblad is gebaseerd op onze ervaring en beste kennis, maar is niet bindend. Zij moeten worden afgestemd op de desbetreffende bouwobjecten, het beoogde gebruik en de bijzondere plaatselijke eisen. De van de standaardtoepassing afwijkende objectvoorwaarden worden vooraf gecontroleerd door de planner en vereisen individuele goedkeuring. Het deskundige en technische advies van MC vervangt niet de planning van de bouwgeschiedenis. Voor zover dit het geval is, zijn wij in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden aansprakelijk voor de juistheid van deze gegevens. Aanbevelingen van onze medewerkers die afwijken van de technische merkbladen zijn voor ons slechts bindend indien zij schriftelijk zijn bevestigd. In ieder geval moeten de algemeen aanvaarde regels van de technologie in acht worden genomen. De informatie in dit technische gegevensblad geldt voor het product dat wordt geleverd door het in de voetnoot vermelde land. Er dient te worden opgemerkt dat specificaties in andere landen hiervan kunnen afwijken. Neem de in het buitenland geldige productinformatiebladen in acht. Het laatste technische gegevensblad is van toepassing; de datum van uitgave in de voetregel moet in acht worden genomen. Alle eerdere edities zijn ongeldig en mogen niet meer worden gebruikt. De laatste versie kan bij ons worden aangevraagd of van het internet worden gedownload. [2300016311]