

# MC-DUR PowerCoat 240

Zwaar belastbare vloeibare PU/minerale hybride vloer



## PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Zelfnivellerende vloe-coating, laagdikte 4-6 mm
- Hoge mechanische en chemische weerstand
- Hoge slagvastheid
- Temperatuurbestendigheid tot 80 °C
- Bestand tegen hogedrukreiniging en voor lichte stoomreiniging
- Zonder oplosmiddelen en weekmakers
- Slipweerstand individueel instelbaar

## TOEPASSINGSGEBIEDEN

- Voedingsindustrie
- Metaal- en chemische industrie
- Was- en tankinterieurreinigingssystemen
- REACH-beoordeelde blootstellingsscenario's: inhalatie periodiek, periodiek contact met water, verwerking

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

**Vorbereiding van de ondergrond:** zie folder "Ondergrond- en oppervlaktevoorbereiding". Voor oppervlakken bij warmte belastingen (> 60 °C) zijn reactieharsgebonden en bitumineuze lagen in de ondergrond niet toegestaan.

**Verankeringsgroeven:** Om het opbollen van de coating te voorkomen, moeten op alle vrije randen van een dagdeel verankeringsgroeven (diepte en breedte van de verankeringsgroeven = minimaal tweemaal de laagdikte van het gehele systeem) in de ondergrond worden gezaagd en op alle componenten die de coating binnendringen.

**Grondering:** MC-DUR PowerCoat 200, zie folder "MC-DUR PowerCoat 200". Grondering in ieder geval altijd afstrooien met vuurgedroogd kwartszand 0,5 - 1,2 mm.

**Mengen:** MC-DUR PowerCoat 200 bestaat uit vier componenten, component A (stam), de component B (verharder), component C (additief) en MC-DUR PowerCoat Color (pigment), die worden geleverd in containers die qua hoeveelheid op elkaar zijn afgestemd. Schud de containers van componenten A en B voor gebruik. Eerst wordt component A en MC-DUR PowerCoat Color (pigment) doorgeroerd. Roer vervolgens component B erdoor. Roer de vloeibare componenten met een langzaam draaiende roermenger gedurende ca. 1 minuut tot een homogeen, streeploos mengsel is verkregen. Het additief (bestanddeel C) wordt nu aan de voorgemengde harsbestanddelen toegevoegd en homogeen gemengd. Voor het mengen van de harsbestanddelen met het additief is het gebruik van een dwangmenger vereist. De mengtijd is afhankelijk van de temperatuur vóór opslag van component C. Bij 18 tot 22 °C moet een mengtijd van 3 minuten in acht worden genomen

**Toepassing:** Na het mengen wordt MC-DUR PowerCoat 240 op de ondergrond gegoten en verdeeld met behulp van een rakel ingesteld op de gewenste laagdikte. De verse coating moet volledig worden ontluicht met een prikroller. Het materiaal van het volgende mengsel moet binnen 10 minuten op alle vrije randen van de coating worden verwerkt. Reeds gelegd materiaal dat meer dan 10 minuten oud is, mag niet opnieuw met de prikrol worden gerold. Om slipvaste oppervlakken te verkrijgen, wordt de prikrol direct na het ontluichten gebruikt en de oppervlakte continu met het vuurgedroogde kwartszand (korrel afhankelijk van gewenste ruwheid) eerst lichtjes en dan overvloedig afgestrooid. Het afstrooien dient uiterlijk 20 minuten na het aanbrengen van MC-DUR PowerCoat 240 te zijn voltooid.

**Bijzondere aanwijzingen:** De optimale temperatuur van de componenten tijdens het mengen en verwerken ligt tussen 15 en 25 °C. Naast de temperatuur van het materiaal is bij verwerking van PU/minerale hybride vloeren ook de temperatuur van de ondergrond van belang. Bij lage temperaturen worden de

**VERWERKINGSINSTRUCTIES** chemische reacties vertraagd; dit verlengt ook de verwerkbaarheid en de beloopbaarheid. Tegelijkertijd neemt de viscositeit toe. Bij hoge temperaturen worden de chemische reacties versneld, zodat de in de tabel vermelde tijden dienovereenkomstig worden verkort. De resulterende oppervlaktestructuur is sterk afhankelijk van de omstandigheden ter plaatse en de verwerking. Gezien de korte reactietijd moeten de coatingmaatregelen goed worden gepland en voorbereid.

De verbruikshoeveelheden, de verwerkingstijd, de beloopbaarheid en het bereiken van het draagvermogen zijn afhankelijk van de temperatuur en het voorwerp. Zie het informatieblad "Verwerking van reactieve harsen".

Neem de overige instructies in de rubriek "Verwerking van Reactieve harsen" in acht met betrekking tot de kleurconsistentie van de charges.

PU/minerale hybride vloeren zijn functionele vloercoatings en zijn niet kleurstabiel. Chemische belasting en blootstelling aan licht kunnen leiden tot veranderingen in de kleurschakering, die over het algemeen geen invloed hebben op de geschiktheid voor gebruik. Aanbevolen wordt om chemisch en mechanisch belaste oppervlakken regelmatig te controleren en te onderhouden.

## TECHNISCHE WAARDE & PRODUCTKARAKTERISTIEK

Kenmerk	Eenheid	Waarde	Opmerkingen
Mengverhouding	massadelen	2,5 : 2,6 : 15,1 : 0,15	Basiscomponent : Verhardercomponent : Additief : Pigment
Dichtheid	g/cm <sup>3</sup>	ca. 2	
Verwerkingstijd	minuten	15	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Begaanbaar na	uren	ca. 8	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Belastbaar na (vol)	uren	24	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Verwerkingsvoorwaarden <sup>1)</sup>	°C	> 10 < 30	lucht- en ondergrondtemperatuur
	%	< 85	rel.luchtvochtigheid
	K	3	boven dauwpunt
Verbruik	kg/m <sup>2</sup> /mm	ca. 2	

Alle technische kenmerken zijn laboratoriumwaarden en bepaald bij 21°C ± 2°C en 50% relatieve vochtigheid.

1) Viscositeit is afhankelijk van de materiaalt temperatuur

Reinigingsmiddel	MC-Verdünnung PU
Kleur	lichtgrijs, rood, groen, geel
Leveringsvorm	component A: 2,5 kg jerrycan component B: 2,6 kg jerrycan component C: 15,1 kg zak MC-DUR PowerCoat Color: 150 g zakje (20 stuks per doos)
Opslag	In ongeopende originele verpakking vorstvrij bij koele (onder 20°C) en droge opslag 9 maanden houdbaar.
afvalverwijdering	Wegwerpverpakkingen volledig legen. Raadpleeg ons informatieblad "Lege transport- en verkoopverpakkingen terugnemen". Op verzoek sturen wij u deze graag toe.
EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Veiligheidsinstructies

Neem de gevarenaanduidingen en veiligheidsadviezen op de etiketten en veiligheidsinformatiebladen in acht. GISCODE: PU40

**Opmerking:** De informatie in dit gegevensblad is gebaseerd op onze ervaring en beste kennis, maar is niet bindend. Zij moeten worden afgestemd op de desbetreffende bouwobjecten, het beoogde gebruik en de bijzondere plaatselijke eisen. De van de standaardtoepassing afwijkende objectvoorwaarden worden vooraf gecontroleerd door de planner en vereisen individuele goedkeuring. Het deskundige en technische advies van MC vervangt niet de planning van de bouwgeschiedenis. Voor zover dit het geval is, zijn wij in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden aansprakelijk voor de juistheid van deze gegevens. Aanbevelingen van onze medewerkers die afwijken van de technische merkbladen zijn voor ons slechts bindend indien zij schriftelijk zijn bevestigd. In ieder geval moeten de algemeen aanvaarde regels van de technologie in acht worden genomen. De informatie in dit technische gegevensblad geldt voor het product dat wordt geleverd door het in de voetnoot vermelde land. Er dient te worden opgemerkt dat specificaties in andere landen hiervan kunnen afwijken. Neem de in het buitenland geldige productinformatiebladen in acht. Het laatste technische gegevensblad is van toepassing; de datum van uitgave in de voetregel moet in acht worden genomen. Alle eerdere edities zijn ongeldig en mogen niet meer worden gebruikt. De laatste versie kan bij ons worden aangevraagd of van het internet worden gedownload. [2300016657]