

- PRODUCTEIGENSCHAPPEN**
- Grondering en verzegeling voor MC-DUR PowerCoat 240 en MC-DUR PowerCoat 280
 - Hoge mechanische, thermische en chemische weerstand
 - Zonder oplosmiddelen en weekmakers

- TOEPASSINGSGEBIEDEN**
- Voedingsindustrie
 - Metaal- en chemische industrie
 - Was- en tankinterieurreinigingssystemen
 - REACH-beoordeelde blootstellingsscenario's: periodiek inademen, periodiek contact met water, verwerking

VERWERKINGSINSTRUCTIES **Vorbereiding van de ondergrond:** zie folder "Ondergrond- en oppervlaktevoorbereiding". Voor oppervlakken bij warmte belastingen (> 60 °C) zijn reactieharsgebonden en bitumineuze lagen in de ondergrond niet toegestaan.

Verankeringsgroeven: Om het opbollen van de coating te voorkomen, moeten op alle vrije randen van de vloer verankeringsgroeven (diepte en breedte van de verankeringsgroeven = minimaal tweemaal de laagdikte van het gehele systeem) in de ondergrond worden gezaagd en op alle componenten die de coating binnendringen.

Mengen: MC-DUR PowerCoat 200 bestaat uit vier componenten, component A (stam), de Component B (verharder), component C (additief) en MC-DUR PowerCoat Color (pigment), die worden geleverd in containers die qua hoeveelheid op elkaar zijn afgestemd. Schud de containers van componenten A en B voor gebruik. Eerst wordt component A en MC-DUR PowerCoat Color (pigment) doorgeroerd. Voeg component C al roerend toe. Na ongeveer 1 minuut wordt component B erdoor geroerd en nog 2 minuten gemengd.

Verwerking als grondering: Na het mengen wordt MC-DUR PowerCoat 200 op de ondergrond gerold en vers ingestrooid met 0,5 - 1,2 mm ovengedroogd kwartszand. De primer kan op zijn vroegst na 12 uur bij 20 °C worden overlaagd. Ook de verankeringsgroeven zijn gegrond. Het is belangrijk om ervoor te zorgen dat er geen overtollig materiaal van de primer in de verankeringsgroeven komt.

Verwerking als kopverzegeling: De niet-gebonden grit wordt voor het aanbrengen van de kopafdichting verwijderd. Na het mengen wordt MC-DUR PowerCoat 200 op de ondergrond gegoten en direct daarna met een hardrubberen drijver of rubberen wisser gelijk verdeeld. Daarna wordt het omgerold met een kortharige lamsvachtroller.

Aanvullende aanwijzingen: De optimale temperatuur van de componenten tijdens het mengen en verwerken ligt tussen 15 en 25 °C. Naast de temperatuur van het materiaal is bij PU/minerale hybride vloeren ook de temperatuur van de ondergrond van belang. Bij lage temperaturen worden de chemische reacties vertraagd; dit verlengt ook de verwerkbaarheid en de beloopbaarheid. Tegelijkertijd neemt de viscositeit toe. Bij hoge temperaturen worden de chemische reacties versneld, zodat de in de tabel vermelde tijden dienovereenkomstig worden verkort. De resulterende oppervlaktestructuur is sterk afhankelijk van de omstandigheden ter plaatse en de bewerking.

en ook de verwerking. Gezien de korte reactietijd moeten de coatingmaatregelen goed worden gepland en voorbereid.

De verbruikshoeveelheden, de verwerkingstijd, de beloopbaarheid en het bereiken van het draagvermogen zijn afhankelijk van de temperatuur en het voorwerp. Zie het informatieblad "Verwerking van reactieve harsen".

Neem de overige instructies in de rubriek "Verwerking van Reactieve harsen" in acht met betrekking tot de kleurconsistentie van de charges. PU/minerale hybride vloeren zijn functionele vloerbekledingen en zijn niet kleurstabiel. Chemische belasting en blootstelling aan licht kunnen leiden tot veranderingen in

VERWERKINGSINSTRUCTIES de kleurschakering, die over het algemeen geen invloed hebben op de geschiktheid voor gebruik. Aanbevolen wordt om chemisch en mechanisch belaste oppervlakken regelmatig te controleren en te onderhouden.

TECHNISCHE WAARDE & PRODUCTKARAKTERISTIEK

Kenmerk	Eenheid	Waarde	Opmerkingen
Mengverhouding	massadelen	2,5 : 2,6 : 2,55 : 0,15	Basiscomponent : Verhardercomponent : Additief : Pigment
Dichtheid	g/cm ³	1,38	
Verwerkingstijd	minuten	15	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Begaanbaar na	uren	ca. 8	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Belastbaar na	uren	ca. 24	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Belastbaar na (mechanisch vol)	uur	ca. 48	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Verwerkingsvoorwaarden ¹⁾	°C	> 10 < 30	lucht- en ondergrondtemperatuur
	%	< 85	rel.luchtvochtigheid
	K	3	boven dauwpunt
Verbruik	kg/m ²		
Grondering		0,4	
Kopverzegeling		0,6 - 0,8	afhankelijk van het instrooi materiaal en de korrelgrootte

Alle technische kenmerken zijn laboratoriumwaarden en bepaald bij 21°C ± 2°C en 50% relatieve vochtigheid.

1) Viscositeit is afhankelijk van de materiaalt temperatuur

Reinigingsmiddel	MC-Verdünnung PU
Kleur	lichtgrijs, rood, groen, geel
Leveringsvorm	component A: 2,5 kg jerrycan component B: 2,6 kg jerrycan component C: 1,7 kg emmer MC-DUR PowerCoat Color: 150 g zakje (20 stuks per doos)
Opslag	In ongeopende originele verpakking vorstvrij bij koele (onder 20°C) en droge opslag 9 maanden houdbaar.
afvalverwijdering	Wegwerpverpakkingen volledig legen. Raadpleeg ons informatieblad "Lege transport- en verkoopverpakkingen terugnemen". Op verzoek sturen wij u deze graag toe.
EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Veiligheidsinstructies

Neem de gevarenaanduidingen en veiligheidsadviezen op de etiketten en veiligheidsinformatiebladen in acht. GISCODE: PU40

Opmerking: De informatie in dit gegevensblad is gebaseerd op onze ervaring en beste kennis, maar is niet bindend. Zij moeten worden afgestemd op de desbetreffende bouwobjecten, het beoogde gebruik en de bijzondere plaatselijke eisen. De van de standaardtoepassing afwijkende objectvoorwaarden worden vooraf gecontroleerd door de planner en vereisen individuele goedkeuring. Het deskundige en technische advies van MC vervangt niet de planning van de bouwgeschiedenis. Voor zover dit het geval is, zijn wij in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden aansprakelijk voor de juistheid van deze gegevens. Aanbevelingen van onze medewerkers die afwijken van de technische merkbladen zijn voor ons slechts bindend indien zij schriftelijk zijn bevestigd. In ieder geval moeten de algemeen aanvaarde regels van de technologie in acht worden genomen. De informatie in dit technische gegevensblad geldt voor het product dat wordt geleverd door het in de voetnoot vermelde land. Er dient te worden opgemerkt dat specificaties in andere landen hiervan kunnen afwijken. Neem de in het buitenland geldige productinformatiebladen in acht. Het laatste technische gegevensblad is van toepassing; de datum van uitgave in de voetregel moet in acht worden genomen. Alle eerdere edities zijn ongeldig en mogen niet meer worden gebruikt. De laatste versie kan bij ons worden aangevraagd of van het internet worden gedownload. [2300016658]