

## MC-PowerPro HCR

### VERWERKINGSINSTRUCTIES

**Algemeen:** Elke coating vervult zijn beoogde eigenschappen altijd optimaal wanneer een gesloten en dichte coatingfilm wordt bereikt. Voorwaarde hiervoor is dat het substraat geschikt is voor coating. Bestaande poriën, holle ruimten, oppervlakteruwheid en grote oneffenheden moeten daarom vakkundig worden gedicht, geëgaliseerd en/of uitgevlakt voordat het MC-PowerPro HCR coatingsysteem wordt aangebracht.

#### 1. Standaard opbouw op oud beton

**Eisen aan de ondergrond:** MC-PowerPro HCR moet worden gebruikt op verticale oppervlakken in combinatie met MC-RIM PROTECT en MC-RIM PROTECT-ST en op horizontale oppervlakken in combinatie met MC-RIM PROTECT-H. De voorbereiding van de ondergrond van het oude beton en het aanbrengen van de producten moeten worden uitgevoerd volgens de overeenkomstige instructies in de productinformatiebladen.

**Coatingopbouw:** De voorbereide en geëgaliseerde oppervlakken moeten na een wachttijd van  $\geq 3$  dagen worden gezandstraald/geveegd en gegrondeerd met MC-PowerPro HCRprimer. Na een wachttijd van 2 tot 4 uur moeten de geprimeerde oppervlakken opnieuw gecoat worden met MC-PowerPro HCR (+ 3 % MC-Stellmittel TX 19), die zodanig is aangepast dat hij afspruitbaar is. Breng na een wachttijd van 12 tot 24 uur (dagritme) een laag MC-PowerPro HCR aan op de gegronde oppervlakken. De tweede laag MC-PowerPro HCR kan vervolgens dagelijks worden aangebracht.

**Coatinggroef:** Als MC-PowerPro HCR als gedeeltelijke coating wordt gebruikt, moet een ca. 4 mm brede en 4 mm diepe groef in de geëgaliseerde ondergrond worden gesneden of gefreesd op de plaats waar de coating moet eindigen, voordat de volledige coatingstructuur wordt aangebracht. Als er bij het voorstrijken overtollig materiaal in de groef zit, verwijder dit dan met een trekker. De groef moet ook worden genivelleerd bij het vullen van de gegronde oppervlakken.

Opmerking: Er is geen coatinggroef nodig bij een coating over het hele oppervlak.

#### 2. Standaard opbouw op nieuw beton

**Eisen aan de ondergrond:** Alle te coaten betonoppervlakken moeten worden voorbereid door stralen voordat de coating wordt aangebracht. Poriën en holle ruimten moeten worden geopend. Vervolgens moet de ondergrond schoon, vrij van losse deeltjes, stof, bekistingsolie en bekistingswasresten en draagkrachtig zijn.

**Coatingopbouw:** Alle voorbereide en oppervlakkig droge oppervlakken moeten worden gegrondeerd met MC-PowerPro HCRprimer. Na een wachttijd van 2 tot 4 uur moeten de geprimeerde oppervlakken worden gecoat met MC-PowerPro HCR (+ 3 % MC-Stellmittel TX 19), die is aangepast om te kunnen worden getroffen. Na een wachttijd van 12 tot 24 uur (dagritme) de geprimeerde oppervlakken coaten met MC-PowerPro HCR. De tweede laag MC-PowerPro HCR kan vervolgens dagelijks worden aangebracht.

**Coatinggroef:** Volg de beschreven procedure onder 1. *Standaard opbouw op oud beton!*

#### 3. Standaard opbouw op staal

**Eisen aan de ondergrond:** MC-PowerPro HCR moet altijd worden gebruikt in combinatie met Colusal SP op stalen ondergronden. Het relevante productinformatieblad moet in acht worden genomen voor de voorbereiding van de ondergrond en het aanbrengen van Colusal SP.

**Coatingopbouw:** MC-PowerPro HCR dient na een wachttijd van 24 uur te worden aangebracht op met Colusal SP voorgestreeken oppervlakken. Daarna kan dagelijks een tweede laag MC-PowerPro HCR worden aangebracht.

#### 4. Speciale instructies

**Overgangzones:** Om de laagdiktes te behouden, moeten in binnenhoeken (wand/wand, wand/vloer, wand/plafond) met hoeken  $\leq 140^\circ$  afgeschuind worden. Vraag voor de ondergrondcombinatie beton/asfalt ons technisch advies.

**Afplakken:** Voor een schone afwerking met een gedeeltelijke coating moet de ondergrond onder de groef worden afgeschermd met een 50 mm brede steenband, te beginnen bij de onderrand van de groef.

**Systeem-/Opbouwvarianten:** Aangezien het MC-PowerPro HCR coatingsysteem in verschillende toepassingsgebieden wordt gebruikt, kunnen naast de standaardstructuur (oud en nieuw beton) ook andere systeemstructuren worden gebruikt. Zie de voetnoten.

Standaardopbouw op oud beton <sup>1)</sup>			
Pos.	Werkstappen	Productsysteem	Aanbrenghoeveelheid g/m <sup>2</sup>
1	Ondergrondvoorbereiding	Volg de instructies in het productinformatieblad voor het egaliseren	-
2	Egaliseren <sup>2)3)</sup>	MC-RIM PROTECT / MC-RIM PROTECT-ST MC-RIM PROTECT-H	Volgens het betreffende productinformatieblad
3	Grondering	MC-PowerPro HCRprimer	100 - 150
4	Basis egalisatie	MC-PowerPro HCR+ 3 % MC-Stellmittel TX 19	250 - 350
5	Coating	MC-PowerPro HCR	450 - 500
6	Coating	MC-PowerPro HCR	450 - 500

Standaardopbouw op nieuw beton <sup>1)</sup>				
Pos.	Werkstappen	Productsysteem standard (A)	Productsysteem alternatief (B)	Aanbrenghoeveelheid g/m <sup>2</sup>
1	Ondergrondvoorbereiding	Stralen	Stralen	-
2	Grondering	MC-PowerPro HCRprimer	n.v.t.	100 - 150
3	Egaliseren <sup>4)5)</sup>	MC-PowerPro HCR+ 3 % MC-Stellmittel TX 19	Nafufill EC 6 <sup>6)</sup>	(A) 250- 350 (B) 1000 -1500
4	Grondering	n.v.t.	MC-PowerPro HCRprimer	100 - 150
5	Coating	MC-PowerPro HCR	MC-PowerPro HCR	450 - 500
6	Coating	MC-PowerPro HCR	MC-PowerPro HCR	450 - 500

1 Aanbevolen standaardstructuren voor de coating in het gascompartiment van afgedekte tanks en vergisters.

2 Als alternatief kan Nafufill EC 6 of Nafufill KM 250 HS worden gebruikt als egalisatie buiten het afvalwatergebied.

3. De egalisatie moet worden gezandstraald/opgeveegd voordat de primer wordt aangebracht. Bij gebruik van Nafufill EC 6 is zandstralen/vegen niet nodig.

4 Het is niet nodig om de egalisatielaag te zandstralen/vegen.

5 Bij vochtindringing naar achteren kan standaardopbouw A niet worden gebruikt. In alternatieve opbouw B moet dan Nafufill EC 6 worden aangebracht met een laagdikte van 3 mm boven de nerfpunten. In plaats van Nafufill EC 6 kan ook MC-RIM PROTECT gebruikt worden. Er moet dan echter na 3 dagen worden geveegd.

6 Bij gebruik van Nafufill EC 6 moeten de volgende overschildertijden in acht worden genomen. Na een wachttijd van 12 tot 24 uur (dagritme) kan Nafufill EC 6 voorgestreeken worden met MC-PowerPro HCRprimer. Na een wachttijd van 2 tot 4 uur moeten de gepriemde oppervlakken gecoat worden met MC-PowerPro HCR. Vervolgens kan dagelijks een tweede laag MC-PowerPro HCR worden aangebracht.

**Opmerking:** De informatie in dit gegevensblad is gebaseerd op onze ervaring en beste kennis, maar is niet bindend. Zij moeten worden afgestemd op de desbetreffende bouwobjecten, het beoogde gebruik en de bijzondere plaatselijke eisen. De van de standaardtoepassing afwijkende objectvoorwaarden worden vooraf gecontroleerd door de planner en vereisen individuele goedkeuring. Het deskundige en technische advies van MC vervangt niet de planning van de bouwgeschiedenis. Voor zover dit het geval is, zijn wij in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden aansprakelijk voor de juistheid van deze gegevens. Aanbevelingen van onze medewerkers die afwijken van de technische merkbladen zijn voor ons slechts bindend indien zij schriftelijk zijn bevestigd. In ieder geval moeten de algemeen aanvaarde regels van de technologie in acht worden genomen. De informatie in dit technische gegevensblad geldt voor het product dat wordt geleverd door het in de voetnoot vermelde land. Er dient te worden opgemerkt dat specificaties in andere landen hiervan kunnen afwijken. Neem de in het buitenland geldige productinformatiebladen in acht. Het laatste technische gegevensblad is van toepassing; de datum van uitgave in de voetregel moet in acht worden genomen. Alle eerdere edities zijn ongeldig en mogen niet meer worden gebruikt. De laatste versie kan bij ons worden aangevraagd of van het internet worden gedownload. [2400020820]